



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

Carretillas Eléctricas Contrapesadas de Cuatro Ruedas E2.2-3.5XN

2 200 – 3 500 kg



E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E2.2XN (700 mm)		E2.2XN (847 mm)		E2.5XN (700 mm)		E2.5XN (847 mm)	
Batería		Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado		Sentado	
2 200		2 200		2 500		2 500	
500		500		500		500	
377		377		377		377	
1 230		1 377		1 230		1 377	

PESO	2.1	Peso sin carga (máx. batería)	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera (máx. batería)	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera (máx. batería)	kg

4 400		4 570		4 590		4 570	
5 494	1 105	5 540	1 226	5 962	1 123	6 031	1 035
1 728	2 672	1 941	2 626	1 681	2 903	1 941	2 626

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L=neumáticas, V = macizas; SE = ruedas superelásticas	
	3.2	Tamaño ruedas, delantera	
	3.3	Tamaño ruedas, trasera	
	3.5	Numero ruedas, delantera/trasera (X = motriz)	
	3.6	Anchura, delantera (standard/eje ancho)	b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura, trasera	b ₁₁ (mm)

V		V		V		V	
21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15	
16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
905	1 039	905	1 039	905	1 039	905	1 039
940		940		940		940	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste/horquillas, α = adelante/β = atrás	grados
	4.2	Altura del mástil, bajado	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altura, poste extendido †	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo ◼	h ₆ (mm)
	4.8	Altura del asiento ○	h ₇ (mm)
	4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Distancia hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total (standard/eje ancho)	b ₇ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B	
	4.24	Ancho tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes, con carga	m ₂ (mm)

5	5	5	5	5	5	5	5	
2 235		2 235		2 235		2 235		
100		100		100		100		
3 450		3 450		3 450		3 450		
4 050		4 050		4 050		4 050		
2 248		2 248		2 248		2 248		
1 217		1 217		1 217		1 217		
280		280		280		280		
3 003		3 027		3 027		3 130		
2 003		2 027		2 027		2 130		
1 108	1 242	1 108	1 242	1 108	1 242	1 108	1 242	
100	40	1 000	100	40	1 000	100	40	1 000
2A		2A		2A		2A		
977		977		977		977		
85		85		85		85		
92		92		92		92		
3 316		3 462		3 338		3 462		
3 512		3 661		3 534		3 661		
1 735		1 757		1 757		1 884		
501		501		501		561		

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga ◆	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.5	Tracción nominal en la barra con/sin carga, potencia 60 min.	N
	5.6	Tracción máxima en la barra con/sin carga, potencia 30 min.	N
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, potencia 30 min. †	%
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, potencia 5 min. †	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga ◆	S
	5.10	Freno de servicio	

19,8	19,7	19,8	19,7	19,9	19,7	19,9	19,7
0,52	0,72	0,52	0,72	0,52	0,72	0,49	0,72
0,57	0,51	0,57	0,51	0,57	0,51	0,57	0,51
13 460	14 271	13 460	14 271	13 315	14 271	13 315	14 271
22 100	16 785	22 100	16 785	21 914	16 785	21 914	16 785
34	39	34	39	33	39	33	39
4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 15%	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	VI/Ah
	6.5	Peso de la batería (min./max.)	kg
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kWh/ciclo

23,6		23,6		23,6		23,6	
24,0		24,0		24,0		24,0	
No		No		No		No	
80	375	80	450	80	375	80	450
1 050	1 500	1 320	1 770	1 050	1 500	1 320	1 770
6,31		6,31		6,31		6,31	

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.2	Presión de trabajo para accesorios	bar
	8.3	Flujo de aceite para accesorios ☒	l/min
	8.4	Nivel medio de ruido percibido por el carretillero ◇	dB(A)
	8.5	Tipo gancho de arrastre	

AC Electrónico		AC Electrónico		AC Electrónico		AC Electrónico	
155		155		155		155	
20-40		20-40		20-40		20-40	
67		67		67		67	
Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) se basan en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste 2-etapas de 3 490 mm (E2.2-2.5XN), 3 310 mm (E3.0-3.5XN) con elevación libre limitada. Tablero de 1 020 mm tipo gancho con rejilla de apoyo de la carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo y ruedas superelásticas.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
E3.0XN (847 mm)		E3.2XN (1 015 mm)		E3.5XN (1 015 mm)		1.1
Batería		Batería		Batería		1.2
Sentado		Sentado		Sentado		1.3
3 000		3 200		3 500		1.4
500		500		500		1.5
387		387		387		1.6
1 377		1 545		1 545		1.8
						1.9

CARACTERÍSTICAS

5 050		5 140		5 350		2.1
6 913	1 135	7 219	1 112	7 671	1 170	2.2
1 978	3 069	2 180	2 951	2 159	3 181	2.3

PESO

V		V		V		
21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 9 x 15		3.1
16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 7 x 10,5		3.2
2X	2	2X	2	2X	2	3.3
905	1 039	905	1 039	929	1 013	3.5
940		940		915		3.6
						3.7

RUEDAS Y LLANTAS

5	5	5	5	5	5	4.1
2 235		2 235		2 235		4.2
100		100		100		4.3
3 260		3 260		3 260		4.4
3 955		3 955		3 955		4.5
2 248		2 248		2 248		4.7
1 217		1 217		1 217		4.8
280		280		280		4.12
3 184		3 328		3 352		4.19
2 184		2 328		2 352		4.20
1 108	1 242	1 108	1 242	1 158	1 242	4.21
125	50	1 000	125	50	1 000	4.22
3A		3A		3A		4.23
977		977		977		4.24
85		85		85		4.31
92		92		92		4.32
3 503		3 661		3 681		4.33
3 702		3 861		3 881		4.34
1 915		2 074		2 074		4.35
561		630		630		4.36

DIMENSIONES

19,4	19,7	19,0	19,7	19,1	19,7	5.1
0,42	0,63	0,40	0,63	0,37	0,63	5.2
0,56	0,46	0,57	0,46	0,58	0,46	5.3
12 953	14 150	12 837	14 129	12 643	14 078	5.5
21 485	17 272	21 342	18 165	21 108	18 651	5.6
						5.7
28	36	26	37	25	37	5.8
4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5.9
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10

RENDIMIENTO

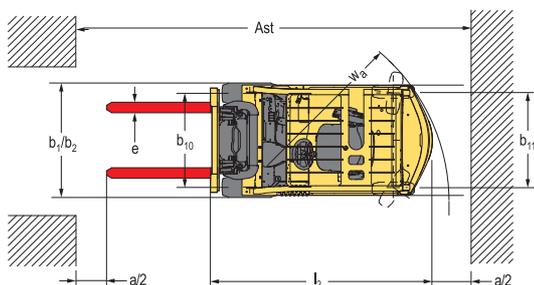
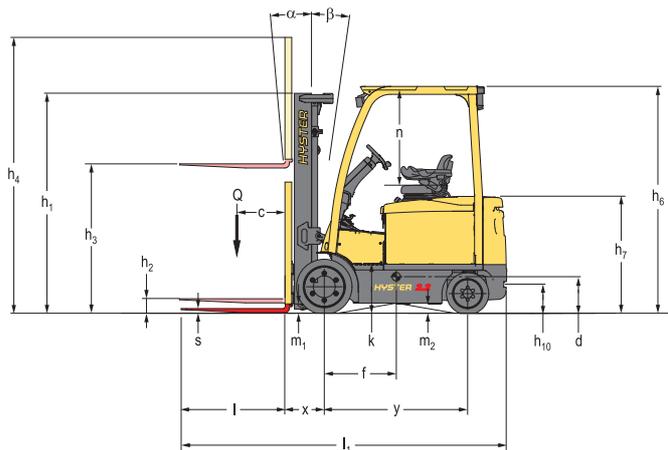
23,6		23,6		23,6		6.1
24,0		24,0		24,0		6.2
No		No		No		6.3
80	450	80	600	80	600	6.4
1 320	1 770	1 550	2 000	1 550	2 000	6.5
6,70		7,89		8,58		6.6

POTENCIA

AC Electrónico		AC Electrónico		AC Electrónico		8.1
155		155		155		8.2
20-40		20-40		20-40		8.3
67		67		67		8.4
Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador		8.5

OTROS

Dimensiones de la carretilla

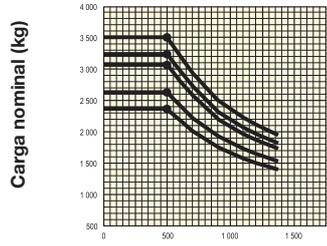


$Ast = W_a + x + l_6 + a$ (ver línea 4.33 & 4.34)
 $a =$ Espacio libre mínimo para la operación
 (norma V.D.I. = 200 mm; recomendación BITA = 300 mm)
 $l_6 =$ Longitud de la carga

Modelo	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
d	613	618	615	618	616	618	617
f	728	773	764	774	825	869	905
k	458	458	458	458	458	458	458
n	993	993	993	993	993	993	993

Dimensions (mm)

Capacidades nominales



Centro de la carga (mm)

Centro de la carga
 Distancia entre la cara de las horquillas y el centro de gravedad de la carga.

Carga nominal
 Basada en mástiles verticales de hasta 4 310 mm (E2.2-2.5XN) y 4 120 mm (E3.0-3.5XN) parte superior de las horquillas.

NOTA:

Las especificaciones sobre rendimientos están afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte Vd. la aplicación con su distribuidor.

- ¶ Cara inferior de las horquillas
- + Sin rejilla de apoyo de la carga
- h₆ Tolerancia +/- 5 mm
- Asiento con suspensión total (FLM80) especificado
- Añadir 43 mm rejilla de apoyo de la carga
- ◆ Con electrohidráulicos y ajuste alto rendimiento "HiP"
- ▲ La anchura del pasillo de apilamiento (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración). La British Industrial Truck Association recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se dan para comparar el rendimiento de la tracción; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa.
- ◇ LPAZ valores obtenidos durante los ciclos de prueba y basados en la norma EN 12053
- ≠ Variable

Tablas de postes:

- ★ Añadir 665 mm rejilla de apoyo de la carga
- ❖ Añadir 685 mm rejilla de apoyo de la carga
- Deducir 665 mm rejilla de apoyo de la carga
- Deducir 685 mm rejilla de apoyo de la carga
- Añadir 580 mm rejilla de apoyo de la carga
- * Añadir 600 mm rejilla de apoyo de la carga
- >> Deducir 580 mm rejilla de apoyo de la carga
- ▲ Deducir 600 mm rejilla de apoyo de la carga
- Se requiere eje ancho (anchura standard disponible con capacidad reducida)

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

CE Seguridad:
 Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Información Postes y Capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

Vista Postes E2.2-2.5XN

Vista Postes E3.0-3.5XN

	Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Inclinación atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (parte superior de horquillas) mm (h ₂ +s)
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3 490	5°	2 235	4 050 ★	140
	4 130	5°	2 635	4 690 ★	140
	4 830	5°	2 985	5 390 ★	140
Vista 2 etapas elevación libre completa	3 500	5°	2 235	4 060 ★	1 680 ○
Vista 3 etapas elevación libre completa	5 100	5°	2 235	5 640 ❖	1 695 □
	5 550	5°	2 385	6 090 ❖	1 845 □
	6 000	5°	2 585	6 540 ❖	2 045 □

	Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Inclinación atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (parte superior de horquillas) mm (h ₂ +s)
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3 310	5°	2 235	3 955 ○	150
	3 710	5°	2 535	4 355 ○	150
	4 210	5°	2 785	4 855 ○	150
Vista 2 etapas elevación libre completa	3 310	5°	2 235	3 955 ○	1 590 >>
Vista 3 etapas elevación libre completa	4 770	5°	2 235	5 395 *	1 610 ▲
	5 220	5°	2 385	5 845 *	1 760 ▲
	5 970	5°	2 735	6 595 *	2 110 ▲

E2.2-3.5XN - Capacidad nominal en kg con centro de carga a 500 mm

	Ruedas sobre bandajes															
	Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral integral				Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3 490	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
	4 130	2 200	2 200	2 500	2 500	2 150	2 150	2 440	2 440	3 710	3 000	3 200	3 500	2 920	3 110	3 400
	4 830	2 120	2 130	2 420	2 420	2 070	2 070	2 350	2 350	4 210	3 000	3 200	3 500	2 910	3 100	3 390
Vista 2 etapas elevación libre completa	3 500	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
Vista 3 etapas elevación libre completa	5 100	2 080	2 080	2 370	2 370	2 020	2 030	2 300	2 300	4 770	2 890	3 090	3 390	2 800	2 990	3 280
	5 550	2 000	2 010	2 290	2 280	1 940	1 950	2 220	2 210	5 220	2 810	3 000	3 290	2 710	2 900	3 180
	6 000	1 920	1 930	2 200	2 190	1 850	1 860	2 120	2 110	5 970	2 650	2 840	3 120	2 540	2 720	3 000

E2.2-3.5XN - Capacidad nominal en kg con centro de carga a 600 mm

	Ruedas sobre bandajes															
	Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral integral				Elevación máxima de horquillas mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3 490	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 130	2 020	2 020	2 290	2 290	1 940	1 940	2 200	2 200	3 710	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 830	1 940	1 950	2 210	2 210	1 860	1 870	2 120	2 120	4 210	2 750	2 930	3 200	2 630	2 800	3 060
Vista 2 etapas elevación libre completa	3 500	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
Vista 3 etapas elevación libre completa	5 100	1 900	1 900	2 160	2 160	1 820	1 830	2 080	2 070	4 770	2 650	2 820	3 090	2 530	2 700	2 960
	5 550	1 820	1 830	2 080	2 080	1 750	1 750	2 000	1 990	5 220	2 560	2 740	3 000	2 450	2 620	2 870
	6 000	1 740	1 750	1 990	1 980	1 670	1 680	1 910	1 900	5 970	2 400	2 570	2 830	2 300	2 460	2 710

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podrán obtenerse a través de su distribuidor local. Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

Características del producto

Fiabilidad

- Nuevo y robusto diseño de mástil para conseguir una visibilidad excelente y una elevación fiable y de gran rendimiento.
- Bastidor de construcción robusta y componentes fiables y de larga duración que proporcionan una durabilidad y una estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Motores de tecnología de CA para la tracción y para la elevación con sistema de gestión térmica incorporado, que permiten que la carretilla funcione de manera fiable en recorridos largos y en ciclos de trabajo exigentes, reduciendo de manera significativa los tiempos de inactividad.
- El sistema eléctrico dispone de una red de comunicaciones CANbus y sensores de efecto Hall para obtener una mayor fiabilidad.
- Los motores de tracción sellados con protección IP54 y con protección IP65 para los controladores, evitan la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de que se produzcan tiempos de inactividad de la carretilla elevadora.

Productividad

- El motor de tracción de CA proporciona una aceleración suave, un desplazamiento y cambios de sentido rápidos con un rendimiento excelente de par motor. Todo esto se combina con frenado regenerativo para obtener una eficiente manipulación de carga en las aplicaciones más rigurosas.
- Las compactas dimensiones permiten conseguir radios de giro muy ajustados y una maniobrabilidad que es líder dentro de las carretillas de su clase cuando se trabaja en pasillos o en muelles de carga / descarga congestionados.
- Potente batería de 80 V que ofrece una mayor duración entre cambios de batería y un sistema de extracción lateral opcional de la batería, así como una tracción soberbia y una elevación de gran rendimiento, con el fin de conseguir una manipulación de cargas ininterrumpida y eficiente y rápida. La rápida recarga mantiene las carretillas en funcionamiento.
- Árbol propulsor de avanzado diseño - con frenos de tambor asistidos con autoajuste -y el nuevo eje de dirección - provisto de HSM™ (Mecanismo de Estabilidad de Hyster) - proporcionan confianza al conductor, lo cual hace que aumente su productividad.

Ergonomía

- El diseño ergonómico del compartimento del carretillero proporciona un entorno confortable y de alta productividad para el carretillero, ofreciendo un amplio espacio para los pies y un fácil acceso de subida / bajada.
- El bajo ruido y el bajo nivel de vibraciones de todo el cuerpo combinado con el nuevo asiento de suspensión total - con 80 mm de desplazamiento de suspensión y toda una gama de ajustes - asegura un confort permanente del carretillero a lo largo de turnos prolongados.
- La columna de dirección con inclinación totalmente ajustable -con opción telescópica y de memoria de inclinación- permite que el carretillero pueda subir y bajar de la carretilla elevadora con rapidez y facilidad a lo largo de todo el turno, asegurando el máximo confort y una mayor productividad.

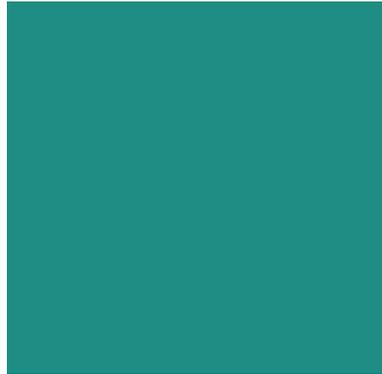
- El nuevo reposabrazos con módulo de minipalancas con controles hidráulicos incorporados, control direccional integrado, interruptor de parada de emergencia y bocina también integrados, ofrece lo último en confort y control. Alternativamente, las palancas manuales al lado del asiento también permiten una fácil manipulación de las cargas.
- El nuevo display mantiene despejado el campo de visión del conductor y le proporciona al mismo tiempo información que puede ver 'de una sola ojeada' sobre las condiciones de funcionamiento de la carretilla elevadora o sobre sus ajustes de rendimiento.
- Hay una manija de agarre trasera con bocina integrada para desplazamiento frecuente marcha atrás y un freno de estacionamiento automático, todo lo cual contribuye también a facilitar el manejo de la carretilla y a obtener un confort excelente para el conductor.

Bajo coste de propiedad

- La amplia selección de opciones de capacidad de la carretilla, tamaño de batería y opciones de batalla ofrece a los clientes la mejor combinación de duración de la batería, rendimiento y maniobrabilidad para adaptarse a las necesidades de sus aplicaciones.
- Ajustes de rendimiento que pueden ser personalizados y que permiten un equilibrio ideal entre eficiencia energética y productividad, con el resultado de que se obtiene un alto rendimiento con un coste de explotación más bajo.
- La duración ampliada de la batería reduce la necesidad de recarga, ahorrando tiempo y dinero y aumentando el tiempo de actividad ininterrumpida.
- El Administrador de Sistemas del Vehículo (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora y monitorizar funciones clave, todo lo cual conduce a rendimientos adaptados a la aplicación y a tiempos de inactividad mínimos.
- Los rápidos diagnósticos permiten realizar con precisión la localización y corrección de fallos y facilita la planificación del mantenimiento y unos menores costes de explotación.

Facilidad de servicio

- Intervalo de servicio estándar de 1 000 horas.
- Acceso para servicio rápido y libre de obstrucciones, con una plancha de piso de dos piezas fácilmente desmontable que proporciona acceso al líquido de frenos, a los filtros y válvulas hidráulicos, al VSM, a los cilindros de inclinación y a la liberación automática del freno de estacionamiento.
- La batería es fácilmente accesible gracias a un capó bien diseñado, que se abre en un amplio ángulo con un esfuerzo mínimo.
- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del punto de conexión de la columna de dirección permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las luces LED están diseñadas para alcanzar una duración como mínimo igual a la vida de servicio de la carretilla elevadora.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Una división de NACCO Materials Handling Ltd..

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países. **UL**®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange™ & HSM™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.

